

Amtliche Bekanntmachung

Nr. 18/2015



Veröffentlicht am: 25.06.2015

Erste Satzungsänderung der Studien- und Prüfungsordnung für Masterstudiengang Maschinenbau an der Otto-von-Guericke-Universität Magdeburg vom 03.04.2013 in der novellierten Fassung vom 04.06.2014

Aufgrund von §§ 13 Abs. 1, 67 Abs. 3 Ziff. 8. Hochschulgesetz des Landes Sachsen-Anhalt (HSG LSA) vom 14.12.2010 (GVBl. LSA S. 600), zuletzt geändert am 23. Januar 2013 (GVBl. LSA Nr.2, S. 45) hat die Otto-von-Guericke-Universität Magdeburg folgende erste Satzungsänderung der Prüfungsordnung für den Masterstudiengang Maschinenbau beschlossen.

Artikel I

1. Textvervollständigung bzw. Präzisierung

alt	neu
§14 (8) ... Art und Umfang sind von den Lehrenden zu	§14 (8) ... Art und Umfang sind von den Lehrenden zu Beginn der Veranstaltung bekannt zu geben.
§18 (2) ... Zur differenzierten Bewertung der Prüfungsleistungen können einzelne Noten um 0,3 auf Zwischenwerte angehoben oder abgesenkt werden; die Noten 0,7; 4,3; 4,7 und 5,3 sind dabei ausgeschlossen.	§18 (2) ... Zur differenzierten Bewertung der Prüfungsleistungen sind für die Noten neben ganzen Zahlen Zwischenwerte zu verwenden, mit denen einzelne Noten um 0,3 angehoben oder abgesenkt werden können. Die Noten 0,7; 4,3; 4,7 und 5,3 sind dabei ausgeschlossen.

2. Austausch der Anlage
Studien- und Prüfungspläne des Masterstudienganges Maschinenbau

Studien- und Prüfungspläne
des Masterstudienganges Maschinenbau

Studien- und Prüfungsplan Master Maschinenbau (M-MB-PE)
Schwerpunkt Produktentwicklung – Konstruktion und Berechnung

	SWS	1. Semester WS			2. Semester SS			3. Semester WS			4. Semester SS			
		(V/Ü/P)	CP	LN	PL	CP	LN	PL	CP	LN	PL	CP	LN	PL
Pflichtbereich		Σ = 30 CP												
Produktentwicklung	(2/2/0)	5		K 90										
Angewandte Konstruktionstechnik	(2/1/0)							5			K 90			
Mechanische Konstruktionselemente	(2/2/0)				5					K 90				
Finite-Elemente-Methode (FEM)	(2/1/1)	5		K 90										
Maschinen- und Strukturmechanik	(2/2/0)	5		K 90										
Spezielle Werkstoffe	(2/1/0)	5		K 90										
Wahlpflichtbereich		Σ = 45 CP, SWS, LN, PL. lt. Modulhandbuch												
mögliche Auswahl		10			20			15						
Freier Wahlpflichtbereich		Σ = 10 CP, SWS, LN, PL lt. Modulhandbuch												
mögliche Auswahl					5			5						
Projekt		Σ = 5 CP												
Team- oder Einzelprojekt								5	W	R				
Masterarbeit		Σ = 30 CP												
Masterarbeit incl. Kolloquium												30	W	KO
Masterstudiengang		Σ = 120 CP												
		30			30			30				30		

LN - Leistungsnachweis
W - Wissenschaftliches Projekt
R - Referat

PL - Prüfungsleistung
M - mündliche Prüfung (15 - 30 Minuten)
K - Klausur (angegebene Dauer in Minuten)
KO - Kolloquium

Gemäß §14 (8) der Studien- und Prüfungsordnung können für jeden Modul vom Modulverantwortlichen Prüfungsvorleistungen festgelegt werden, die als Voraussetzungen für den Erhalt von CP erforderlich sind.

Studien- und Prüfungsplan Master Maschinenbau (M-MB-PT)

Schwerpunkt Produktionstechnik

	SWS	1. Semester WS			2. Semester SS			3. Semester WS			4. Semester SS		
	(V/Ü/P)	CP	LN	PL	CP	LN	PL	CP	LN	PL	CP	LN	PL
Pflichtbereich		Σ = 32 CP											
Hochtechnologie: Teil Ur-/Umformen und Trennen Teil Fügen	WS (4/2/0) SS (2/1/0)	8		K 12 0	4		K 90						
Fertigungsmesstechnik	(2/1/0)				5		K 90						
Spezielle Werkstoffe	(2/1/0)	5		K 90									
Arbeitssystemplanung	(2/1/0)	5		K 90									
Produktionssystem- planung	(2/1/0)				5		K 90						
Wahlpflichtbereich		Σ = 43 CP; SWS, LN, PL. lt. Modulhandbuch											
mögliche Auswahl		15			10			15					
Freier Wahlpflichtbereich		Σ = 10 CP; SWS, LN, PL lt. Modulhandbuch											
mögliche Auswahl					5			5					
Projekt		Σ = 5 CP											
Team- oder Einzelprojekt								5	W	R			
Masterarbeit		Σ = 30 CP											
Masterarbeit incl. Kolloquium											30	W	KO
Masterstudiengang		Σ = 120 CP											
		32			28			30			30		

LN - Leistungsnachweis

W - Wissenschaftliches Projekt

R - Referat

PL - Prüfungsleistung

M - mündliche Prüfung (15 - 30 Minuten)

K - Klausur (angegebene Dauer in Minuten)

KO - Kolloquium

Gemäß §14 (8) der Studien- und Prüfungsordnung können für jeden Modul vom Modulverantwortlichen Prüfungsvorleistungen festgelegt werden, die als Voraussetzungen für den Erhalt von CP erforderlich sind.

Studien- und Prüfungsplan Master Maschinenbau (M-MB-WT)

Schwerpunkt Werkstofftechnik

	SWS (V/Ü/P)	1. Semester WS			2. Semester SS			3. Semester WS			4. Semester SS		
		CP	LN	PL	CP	LN	PL	CP	LN	PL	CP	LN	PL
Pflichtbereich		Σ = 30 CP											
Fertigungstechnologie	(2/1/0)				5		K 120						
Werkstoffwissenschaft	(2/1/0)				5		K 90						
Spezielle Werkstoffe	(2/1/0)	5		K 90									
Werkstoff- und Bruchmechanik	(2/2/0)	5		M									
Produktcharakterisierung	(2/1/0)	5		M									
Einführung in die Festkörperphysik	(3/0/0)				5		K 90						
Wahlpflichtbereich		Σ = 40 CP; SWS, LN, PL. lt. Modulhandbuch											
mögliche Auswahl		10			10			20					
Freier Wahlpflichtbereich		Σ = 10 CP; SWS, LN, PL lt. Modulhandbuch											
mögliche Auswahl		5						5					
Projekt		Σ = 10 CP											
Fachlabor					5	W	R						
Team- oder Einzelprojekt								5	W	R			
Masterarbeit		Σ = 30 CP											
Masterarbeit incl. Kolloquium											30	W	KO
Masterstudiengang		Σ = 120 CP											
		30			30			30			30		

LN - **Leistungsnachweis**

W - Wissenschaftliches Projekt

R - Referat

PL - **Prüfungsleistung**

M - mündliche Prüfung (15 - 30 Minuten)

K - Klausur (angegebene Dauer in Minuten)

KO - Kolloquium

Gemäß §14 (8) der Studien- und Prüfungsordnung können für jeden Modul vom Modulverantwortlichen Prüfungsvorleistungen festgelegt werden, die als Voraussetzungen für den Erhalt von CP erforderlich sind.

Studien- und Prüfungsplan Master Maschinenbau (M-MB-AS)

Schwerpunkt Automotive Systems

	SWS	1. Semester WS			2. Semester SS			3. Semester WS			4. Semester SS		
	(V/Ü/P)	CP	LN	PL	CP	LN	PL	CP	LN	PL	CP	LN	PL
Pflichtbereich		Σ = 30 CP											
Verbrennungsmotoren I	(2/1/0)	5		K 90									
Verbrennungsmotoren II	(2/1/0)				5		K 90						
Mechatronische Systeme II	(2/1/0)				5		K 90						
Mobile Antriebssysteme II	(2/1/0)							5		K 90			
Fahrerassistenzsysteme und autonomes Fahren	(2/1/0)							5		K 90			
Elektrische Fahrtriebe	(2/1/0)							5		K 90			
Wahlpflichtbereich		Σ = 45 CP; SWS, LN, PL. lt. Modulhandbuch											
mögliche Auswahl		15			20			10					
Freier Wahlpflichtbereich		Σ = 10 CP; SWS, LN, PL lt. Modulhandbuch											
mögliche Auswahl		10											
Projekt		Σ = 5 CP											
Team- oder Einzelprojekt								5	W	R			
Masterarbeit		Σ = 30 CP											
Masterarbeit incl. Kolloquium											30	W	KO
Masterstudiengang		Σ = 120 CP											
		30			30			30			30		

LN - Leistungsnachweis

W - Wissenschaftliches Projekt

R - Referat

PL - Prüfungsleistung

M - mündliche Prüfung (15 - 30 Minuten)

K - Klausur (angegebene Dauer in Minuten)

KO - Kolloquium

Gemäß §14 (8) der Studien- und Prüfungsordnung können für jeden Modul vom Modulverantwortlichen Prüfungsvorleistungen festgelegt werden, die als Voraussetzungen für den Erhalt von CP erforderlich sind.

Artikel II

Diese Satzung findet für alle Studierenden Anwendung, die ab Wintersemester 2015/2016 im Masterstudiengang Maschinenbau der Otto-von-Guericke-Universität immatrikuliert werden.

Artikel III

Diese Satzung tritt am Tage ihrer Veröffentlichung in den Amtlichen Bekanntmachungen der Otto-von-Guericke-Universität in Kraft.

Ausgefertigt auf Grund des Beschlusses des Fakultätsrates der Fakultät für Maschinenbau vom 03.06.2015 und des Senats der Otto-von-Guericke-Universität vom 17.06.2015.

Magdeburg, den 18.06.2015

Prof. Dr.-Ing. Jens Strackeljan
Rektor
der Otto-von-Guericke-Universität Magdeburg