

Amtliche Bekanntmachung

Nr. 47/2017



Veröffentlicht am: 23.05.2017

Dritte Satzung zur Änderung der Studien- und Prüfungsordnung für den Masterstudiengang Maschinenbau an der Otto-von-Guericke-Universität Magdeburg vom 03.04.2013 in der novelierten Fassung vom 04.06.2014

Aufgrund von §§ 13 Abs. 1, 67 Abs. 3 Ziff. 8. Hochschulgesetz des Landes Sachsen-Anhalt (HSG LSA) vom 14.12.2010 (GVBl. LSA S. 600), zuletzt geändert am 23. Januar 2013 (GVBl. LSA Nr.2, S. 45) hat die Otto-von-Guericke-Universität Magdeburg folgende dritte Satzungsänderung der Prüfungsordnung für den Masterstudiengang Maschinenbau beschlossen.

Artikel I

1. Änderung Paragraph

alt	neu
<p>§7 (3) Als Wahlpflichtmodule werden alle Module bezeichnet, die Studierende nach Maßgabe der Prüfungs- und Studienordnung aus dem Wahlpflichtbereich auszuwählen haben. Die Wahlpflichtmodule ermöglichen im Rahmen der gewählten Studienrichtung, individuellen Neigungen und Interessen nachzugehen bzw. fachspezifischen Erfordernissen des späteren Tätigkeitsfeldes der Studierenden Rechnung zu tragen. Die Liste der Wahlpflichtmodule kann entsprechend der Entwicklung der Lehrfächer und der Verfügbarkeit von Lehrkräften geändert und dem Lehrangebot des Fachbereiches angepasst werden. Auf Antrag des oder der Studierenden an den Prüfungsausschuss der Fakultät für Maschinenbau der Otto-von-Guericke-Universität Magdeburg können im Einvernehmen mit dem Studiengangleiter/Fachberater oder der Studiengangleiterin/Fachberaterin auch weitere Module aus allen Fakultäten der Otto-von-Guericke-Universität Magdeburg als Wahlpflichtfach anerkannt werden.</p>	<p>§7 (3) Als Wahlpflichtmodule werden alle Module bezeichnet, die Studierende nach Maßgabe der Prüfungs- und Studienordnung aus dem Wahlpflichtbereich auszuwählen haben. Die Wahlpflichtmodule ermöglichen im Rahmen der gewählten Studienrichtung, individuellen Neigungen und Interessen nachzugehen bzw. fachspezifischen Erfordernissen des späteren Tätigkeitsfeldes der Studierenden Rechnung zu tragen. Die Liste der Wahlpflichtmodule kann entsprechend der Entwicklung der Lehrfächer und der Verfügbarkeit von Lehrkräften geändert und dem Lehrangebot des Fachbereiches angepasst werden.</p>

2. Austausch

Anlage: Studien- und Prüfungspläne des
Masterstudienganges Maschinenbau

ALT Studien- und Prüfungsplan Master Maschinenbau (M-MB-PE)

Schwerpunkt Produktentwicklung – Konstruktion und Berechnung

	SWS	1. Semester WS			2. Semester SS			3. Semester WS			4. Semester SS		
		CP	LN	PL	CP	LN	PL	CP	LN	PL	CP	LN	PL
Pflichtbereich		Σ = 30 CP											
Produktentwicklung	(2/2/0)	5		K 90									
Angewandte Konstruktions- technik	(2/1/0)							5			K 90		
Mechanische Konstruktions- elemente	(2/2/0)				5		K 90						
Finite-Elemente-Methode (FEM)	(2/1/1)	5		K 90									
Maschinen- und Strukturdynamik	(2/2/0)	5		K 90									
Spezielle Werkstoffe	(2/1/0)	5		K 90									
Wahlpflichtbereich		Σ = 45 CP, SWS, LN, PL. lt. Modulhandbuch											
mögliche Auswahl		10			20			15					
Freier Wahlpflichtbereich		Σ = 10 CP, SWS, LN, PL lt. Modulhandbuch											
mögliche Auswahl					5			5					
Projekt		Σ = 5 CP											
Team- oder Einzelprojekt								5	W	R			
Masterarbeit		Σ = 30 CP											
Masterarbeit incl. Kolloquium												30	W KO
Masterstudiengang		Σ = 120 CP											
		30			30			30				30	

LN - Leistungsnachweis
W – Wissenschaftliches Projekt
R – Referat

PL – Prüfungsleistung
M – mündliche Prüfung (15 – 30 Minuten)
K – Klausur (angegebene Dauer in Minuten)
KO – Kolloquium

Gemäß §14 (8) der Studien- und Prüfungsordnung können für jeden Modul vom Modulverantwortlichen Prüfungsvorleistungen festgelegt werden, die als Voraussetzungen für den Erhalt von CP erforderlich sind.

NEU Studien- und Prüfungsplan Master Maschinenbau
Schwerpunkt Produktentwicklung – Konstruktion und Berechnung (M-MB-PE)

	SWS (V/Ü/P)	Wintersemester (1. Semester)			Sommersemester (2. Semester)			Wintersemester (3. Semester)			4. Semester		
		CP	LN	PL	CP	LN	PL	CP	LN	PL	CP	LN	PL
Pflichtbereich		Σ = 30 CP											
Produktentwicklung	(2/2/0)	5		K 90									
Angewandte Konstruktions- ontechnik	(2/1/0)							5		K 90			
Mechanische Konstruktions- onselemente	(2/2/0)				5		K 90						
Finite-Elemente-Methode (FEM)	(2/1/1)	5		K 90									
Maschinen- und Strukturodynamik	(2/2/0)	5		K 90									
Spezielle Werkstoffe	(2/1/0)	5		K 90									
Wahlpflichtbereich		Σ = 40 CP, SWS, LN, PL. lt. Modulhandbuch											
mögliche Auswahl		10			15			15					
Freier Wahlpflichtbereich		Σ = 15 CP, SWS, LN, PL lt. Modulhandbuch											
mögliche Auswahl					10			5					
Projekt		Σ = 5 CP											
Team- oder Einzelprojekt								5	W	R			
Masterarbeit		Σ = 30 CP											
Masterarbeit incl. Kolloquium												30	W KO
Masterstudiengang		Σ = 120 CP											
		30			30			30				30	

Anm.: Bei Immatrikulation zum Sommersemester, beginnt der abgebildete Prüfungsplan mit dem Sommersemester (Sommer – Winter - Sommer).

LN - **Leistungsnachweis**
W – Wissenschaftliches Projekt
R – Referat

PL - **Prüfungsleistung**
M - mündliche Prüfung (15 – 30 Minuten)
K - Klausur (angegebene Dauer in Minuten)
KO - Kolloquium

Gemäß §14 (8) der Studien- und Prüfungsordnung können für jeden Modul vom Modulverantwortlichen Prüfungsvorleistungen festgelegt werden, die als Voraussetzungen für den Erhalt von CP erforderlich sind.

ALT Studien- und Prüfungsplan Master Maschinenbau (M-MB-PT)

Schwerpunkt Produktionstechnik

	SWS (V/Ü/P)	1. Semester WS			2. Semester SS			3. Semester WS			4. Semester SS		
		CP	LN	PL	CP	LN	PL	CP	LN	PL	CP	LN	PL
Pflichtbereich		Σ = 32 CP											
Hochtechnologie: Teil Ur-/Umformen und Trennen Teil Fügen	WS (4/2/0) SS (2/1/0)	8		K 12 0	4		K 90						
Fertigungsmesstechnik	(2/1/0)				5		K 90						
Spezielle Werkstoffe	(2/1/0)	5		K 90									
Arbeitssystemplanung	(2/1/0)	5		K 90									
Produktionssystem- planung	(2/1/0)				5		K 90						
Wahlpflichtbereich		Σ = 43 CP; SWS, LN, PL. lt. Modulhandbuch											
mögliche Auswahl		15			10			15					
Freier Wahlpflichtbereich		Σ = 10 CP; SWS, LN, PL lt. Modulhandbuch											
mögliche Auswahl					5			5					
Projekt		Σ = 5 CP											
Team- oder Einzelprojekt								5	W	R			
Masterarbeit		Σ = 30 CP											
Masterarbeit incl. Kolloquium												30	W KO
Masterstudiengang		Σ = 120 CP											
		32			28			30				30	

LN - **Leistungsnachweis**
W - Wissenschaftliches Projekt
R - Referat

PL - **Prüfungsleistung**
M - mündliche Prüfung (15 - 30 Minuten)
K - Klausur (angegebene Dauer in Minuten)
KO - Kolloquium

Gemäß §14 (8) der Studien- und Prüfungsordnung können für jeden Modul vom Modulverantwortlichen Prüfungsvorleistungen festgelegt werden, die als Voraussetzungen für den Erhalt von CP erforderlich sind.

**NEU Studien- und Prüfungsplan Master Maschinenbau
Schwerpunkt Produktionstechnik (M-MB-PT)**

	SWS (V/Ü/P)	Wintersemester (1. Semester)			Sommersemester (2. Semester)			Wintersemester (3. Semester)			4. Semester		
		CP	LN	PL	CP	LN	PL	CP	LN	PL	CP	LN	PL
Pflichtbereich		Σ = 32 CP											
Hochtechnologie: Teil Ur-/Umformen und Trennen Teil Fügen	WS (4/2/0) SS (2/1/0)	8		K 12 0	4		K 90						
Fertigungsmesstechnik	(2/1/0)				5		K 90						
Spezielle Werkstoffe	(2/1/0)	5		K 90									
Arbeitssystemplanung	(2/1/0)	5		K 90									
Produktionssystem- planung	(2/1/0)				5		K 90						
Wahlpflichtbereich		Σ = 38 CP; SWS, LN, PL. lt. Modulhandbuch											
mögliche Auswahl		10			15			15					
Freier Wahlpflichtbereich		Σ = 15 CP; SWS, LN, PL lt. Modulhandbuch											
mögliche Auswahl		5			5			5					
Projekt		Σ = 5 CP											
Team- oder Einzelprojekt								5	W	R			
Masterarbeit		Σ = 30 CP											
Masterarbeit incl. Kolloquium												30	W KO
Masterstudiengang		Σ = 120 CP											
		32			28			30				30	

Anm.: Bei Immatrikulation zum Sommersemester, beginnt der abgebildete Prüfungsplan mit dem Sommersemester (Sommer - Winter - Sommer).

LN - **Leistungsnachweis**
W - Wissenschaftliches Projekt
R - Referat

PL - **Prüfungsleistung**
M - mündliche Prüfung (15 - 30 Minuten)
K - Klausur (angegebene Dauer in Minuten)
KO - Kolloquium

Gemäß §14 (8) der Studien- und Prüfungsordnung können für jeden Modul vom Modulverantwortlichen Prüfungsvorleistungen festgelegt werden, die als Voraussetzungen für den Erhalt von CP erforderlich sind.

ALT Studien- und Prüfungsplan Master Maschinenbau (M-MB-WT)

Schwerpunkt Werkstofftechnik

	SWS	1. Semester WS			2. Semester SS			3. Semester WS			4. Semester SS			
		(V/Ü/P)	CP	LN	PL	CP	LN	PL	CP	LN	PL	CP	LN	PL
Pflichtbereich		Σ = 30 CP												
Fertigungstechnologie	(2/1/0)				5			K 120						
Werkstoffwissenschaft	(2/1/0)				5			K 90						
Spezielle Werkstoffe	(2/1/0)	5						K 90						
Werkstoff- und Bruchmechanik	(2/2/0)	5						M						
Produktcharakterisierung	(2/1/0)	5						M						
Einführung in die Festkörperphysik	(3/0/0)				5			K 90						
Wahlpflichtbereich		Σ = 40 CP; SWS, LN, PL. lt. Modulhandbuch												
mögliche Auswahl		10			10			20						
Freier Wahlpflichtbereich		Σ = 10 CP; SWS, LN, PL lt. Modulhandbuch												
mögliche Auswahl		5						5						
Projekt		Σ = 10 CP												
Fachlabor					5	W	R							
Team- oder Einzelprojekt								5	W	R				
Masterarbeit		Σ = 30 CP												
Masterarbeit incl. Kolloquium												30	W	KO
Masterstudiengang		Σ = 120 CP												
		30			30			30				30		

LN - **Leistungsnachweis**
W - Wissenschaftliches Projekt
R - Referat

PL - **Prüfungsleistung**
M - mündliche Prüfung (15 - 30 Minuten)
K - Klausur (angegebene Dauer in Minuten)
KO - Kolloquium

Gemäß §14 (8) der Studien- und Prüfungsordnung können für jeden Modul vom Modulverantwortlichen Prüfungsvorleistungen festgelegt werden, die als Voraussetzungen für den Erhalt von CP erforderlich sind.

**NEU Studien- und Prüfungsplan Master Maschinenbau
Schwerpunkt Werkstofftechnik (M-MB-WT)**

	SWS (V/Ü/P)	Wintersemester (1. Semester)			Sommersemester (2. Semester)			Wintersemester (3. Semester)			4. Semester		
		CP	LN	PL	CP	LN	PL	CP	LN	PL	CP	LN	PL
Pflichtbereich		Σ = 30 CP											
Fertigungstechnologie	(2/1/0)				5		K 120						
Werkstoffwissenschaft	(2/1/0)				5		K 90						
Spezielle Werkstoffe	(2/1/0)	5		K 90									
Werkstoff- und Bruchmechanik	(2/2/0)	5		M									
Produktcharakterisierung	(2/1/0)	5		M									
Einführung in die Festkörperphysik	(3/0/0)				5		K 90						
Wahlpflichtbereich		Σ = 35CP; SWS, LN, PL. lt. Modulhandbuch											
mögliche Auswahl		10			10			15					
Freier Wahlpflichtbereich		Σ = 15 CP; SWS, LN, PL lt. Modulhandbuch											
mögliche Auswahl		5						10					
Projekt		Σ = 10 CP											
Fachlabor					5	W	R						
Team- oder Einzelprojekt								5	W	R			
Masterarbeit		Σ = 30 CP											
Masterarbeit incl. Kolloquium												30	W KO
Masterstudiengang		Σ = 120 CP											
		30			30			30				30	

Anm.: Bei Immatrikulation zum Sommersemester, beginnt der abgebildete Prüfungsplan mit dem Sommersemester (Sommer - Winter - Sommer).

LN - **Leistungsnachweis**
W - Wissenschaftliches Projekt
R - Referat

PL - **Prüfungsleistung**
M - mündliche Prüfung (15 - 30 Minuten)
K - Klausur (angegebene Dauer in Minuten)
KO - Kolloquium

Gemäß §14 (8) der Studien- und Prüfungsordnung können für jeden Modul vom Modulverantwortlichen Prüfungsvorleistungen festgelegt werden, die als Voraussetzungen für den Erhalt von CP erforderlich sind.

ALT Studien- und Prüfungsplan Master Maschinenbau (M-MB-AS)

Schwerpunkt Automotive Systems

	SWS	1. Semester WS			2. Semester SS			3. Semester WS			4. Semester SS			
		(V/Ü/P)	CP	LN	PL	CP	LN	PL	CP	LN	PL	CP	LN	PL
Pflichtbereich		Σ = 30 CP												
Verbrennungsmotoren I	(2/1/0)	5		K 90										
Verbrennungsmotoren II	(2/1/0)				5		K 90							
Mechatronische Systeme II	(2/1/0)				5		K 90							
Mobile Antriebssysteme II	(2/1/0)							5		K 90				
Fahrerassistenzsysteme und autonomes Fahren	(2/1/0)							5		K 90				
Elektrische Fahrtriebe	(2/1/0)							5		K 90				
Wahlpflichtbereich		Σ = 45 CP; SWS, LN, PL. lt. Modulhandbuch												
mögliche Auswahl		15			20			10						
Freier Wahlpflichtbereich		Σ = 10 CP; SWS, LN, PL lt. Modulhandbuch												
mögliche Auswahl		10												
Projekt		Σ = 5 CP												
Team- oder Einzelprojekt								5	W	R				
Masterarbeit		Σ = 30 CP												
Masterarbeit incl. Kolloquium												30	W	KO
Masterstudiengang		Σ = 120 CP												
		30			30			30				30		

LN - Leistungsnachweis
W - Wissenschaftliches Projekt
R - Referat

PL - Prüfungsleistung
M - mündliche Prüfung (15 - 30 Minuten)
K - Klausur (angegebene Dauer in Minuten)
KO - Kolloquium

Gemäß §14 (8) der Studien- und Prüfungsordnung können für jeden Modul vom Modulverantwortlichen Prüfungsvorleistungen festgelegt werden, die als Voraussetzungen für den Erhalt von CP erforderlich sind.

**NEU Studien- und Prüfungsplan Master Maschinenbau
Schwerpunkt Automotive Systems (M-MB-AS)**

	SWS (V/Ü/P)	Winter-semester (1. Semester)			Sommer-semester (2. Semester)			Winter-semester (3. Semester)			4. Semester		
		CP	LN	PL	CP	LN	PL	CP	LN	PL	CP	LN	PL
Pflichtbereich		Σ = 30 CP											
Verbrennungsmotoren I	(2/1/0)	5		K 90									
Verbrennungsmotoren II	(2/1/0)				5		K 90						
Mechatronische Systeme II	(2/1/0)				5		K 90						
Mobile Antriebssysteme II	(2/1/0)							5		K 90			
Fahrerassistenzsysteme und autonomes Fahren	(2/1/0)							5		K 90			
Elektrische Fahrtriebe	(2/1/0)							5		K 90			
Wahlpflichtbereich		Σ = 40 CP; SWS, LN, PL. lt. Modulhandbuch											
mögliche Auswahl		15			15			10					
Freier Wahlpflichtbereich		Σ = 15 CP; SWS, LN, PL lt. Modulhandbuch											
mögliche Auswahl		10			5								
Projekt		Σ = 5 CP											
Team- oder Einzelprojekt								5	W	R			
Masterarbeit		Σ = 30 CP											
Masterarbeit incl. Kolloquium											30	W	KO
Masterstudiengang		Σ = 120 CP											
		30			30			30			30		

Anm.: Bei Immatrikulation zum Sommersemester, beginnt der abgebildete Prüfungsplan mit dem Sommersemester (Sommer - Winter - Sommer).

LN - **Leistungsnachweis**
W - Wissenschaftliches Projekt
R - Referat

PL - **Prüfungsleistung**
M - mündliche Prüfung (15 - 30 Minuten)
K - Klausur (angegebene Dauer in Minuten)
KO - Kolloquium

Gemäß §14 (8) der Studien- und Prüfungsordnung können für jeden Modul vom Modulverantwortlichen Prüfungsvorleistungen festgelegt werden, die als Voraussetzungen für den Erhalt von CP erforderlich sind.

Artikel II

Diese Satzungsänderung findet für alle Studierenden Anwendung, die ab Wintersemester 2017/18 im Masterstudiengang Maschinenbau der Otto-von-Guericke-Universität immatrikuliert sind.

Artikel III

Diese Satzung tritt am Tage nach ihrer Veröffentlichung in den Amtlichen Bekanntmachungen der Otto-von-Guericke-Universität in Kraft.

Ausgefertigt auf Grund des Beschlusses des Fakultätsrates der Fakultät für Maschinenbau vom 05.04.2017 und des Senats der Otto-von-Guericke-Universität vom 19.04.2017.

Magdeburg, den 24.04.2017

Prof. Dr.-Ing. Jens Strackeljan
Rektor
der Otto-von-Guericke-Universität Magdeburg